

Cemento Multibase

Características:

El cemento Multibase está diseñado bajo la Norma ASTM C1157 tipo MH para la estabilización de diferentes tipos de materiales. Su formulación incrementa las propiedades mecánicas de los suelos, reduce la aparición de fisuras por contracción plástica por el moderado calor de hidratación liberado, mejora la resistencia a las condiciones climáticas y tiene tiempos de fraguado mayores a los de los cementos convencionales, lo que favorece a una adecuada colocación, incrementa los rendimientos diarios y el desempeño de la estabilización del suelo.



*Mayor tiempo
de trabajabilidad*



*Disminuye las fisuras
por contracción*



*Aplica para el sector
agroindustrial*



Especificaciones Técnicas

Presentación del producto:

Bolsa: 42,5 kg

Usos:

- Construcción de pavimentos UNICAPA
- Bases para pavimentos de vías de alto, medio y bajo volumen de tránsito
- Estabilización de suelos en patios de maniobra y estacionamientos
- Mejoramiento y estabilización de caminos municipales y vías vecinales
- Calles internas de ingenios, fincas y sector agroindustrial en general

Beneficios:

• Mayor tiempo de trabajabilidad

• Moderado calor de hidratación

• Disminución de fisuras por contracción

• Control en las resistencias a la compresión

• Reducción de emisión CO₂



DATOS TÉCNICOS

Parámetros	Unidad	Tipo
Tiempo de Fraguado	minutos	Mayor de 45 -- Menor a 420
Resistencia a 3 Días	PSI	No menor a 725
Resistencia a 7 Días	PSI	No menor a 1600
Resistencia a 28 días	PSI	No menor a 3190 (opcional)
Contenido de aire	%	Menor a 12
Calor de Hidratación max 3 D	KJ/Kg (cal/g)	Menor a 335 (80)
Expansión barras de mortero en agua,	%	Menor a 0.002

Las principales acciones que nos han permitido reducir el impacto ambiental de nuestras actividades y la huella del portafolio de productos:

Huella Ambiental:



- Uso de combustibles alternos para sustituir el consumo de los tradicionales utilizados para el proceso productivo de Cemento.
- Automatización de la operación para garantizar la mayor eficiencia energética del proceso.
- Recuperación de calor en el sistema para reducir el consumo térmico del proceso.
- Utilización de minerales adicionados (puzolana y caliza) para optimizar la composición del cemento y mejorar sus propiedades.
- Mejora del desempeño de los cementos y aumento de resistencias mediante la utilización de aditivos de molienda.

Desde el punto de vista del ciclo de la construcción, el contar con productos de menor huella de carbono o con significativas reducciones de CO₂, contribuye a mitigar el impacto ambiental generado por el sector e incentiva cambios en la forma tradicional de construir. Holcim El Salvador comprometido con los "objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS)" aporta soluciones sustentables para el país.

HUELLA AMBIENTAL

Unidad	Multibase
KgCO ₂ e/t	435.17
Reducción KgCO ₂ e/t	434.90
Reducción % vrs Portland	50 %
Publicación en medios %	50 %
KgCO ₂ e /saco 50 kg	21.80

20 = **15**
bolsas = Árboles no talados

20 = **42**
bolsas = Galones de gasolina no consumidos

20 = **5648**
bolsas = Horas menos de un uso de un bombillo de 100 watts

Equivalencias



Nuevo Cemento Multibase de Holcim

CONSTRUYENDO mejores caminos

Diseñado para la estabilización de suelos



+503 2507-8888

www.holcimelsalvador.com

Holcim