



# CEMENTO FUERTE

*Para todo uso de estructuras, concretos y morteros*



## Características

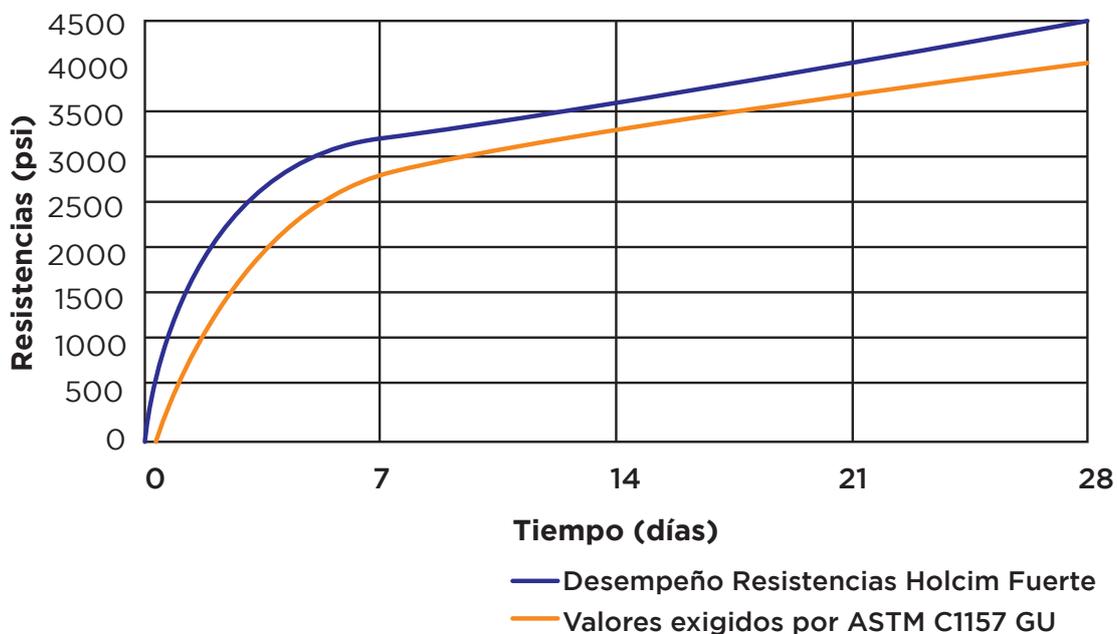


Holcim Fuerte es el cemento hidráulico para uso general de mayor tradición en El Salvador, con la ventaja que en su composición puzolana y caliza activa, contribuye **a la reducción de CO2 hasta en un 35%** y lo vuelve el único cemento de Uso General (GU) con sello verde fabricado y distribuido en El Salvador.

Fabricado con base en la norma ASTM C1157 tipo GU.  
Disponibile en bolsas de 42.5 Kg y granel.

## Desempeño

*Desarrollo Resistencia a Compresión Holcim Fuerte*





Este cemento cuenta con la certificación de normas internacionales de calidad y alcanza resistencias mayores a los 4200 PSI a los 28 días, por lo que es recomendado para cualquier tipo de uso en las construcciones en general.



## **Usos**

Puede utilizarse para la elaboración de mezclas de concreto estructural en zapatas, soleras de fundación, nervios, columnas, vigas, entrepisos, etc. Pueden elaborarse además mezclas para mortero, suelo cemento convencional y suelo cemento fluido, entre otros.

## **Usos especiales:**

Este es un cemento puzolánico con características de moderado calor de hidratación y moderada resistencia a los sulfatos.



## **Beneficios:**

- Tiempo de fraguado óptimo
- Desempeño garantizado
- Moderado calor de hidratación
- Control de resistencia a la compresión
- Reducción de emisión de CO2

## **Datos técnicos:**

<i>Parámetros</i>	<i>Unidad</i>	<i>Tipo</i>
Tiempo de Fraguado	minutos	Mayor de 45 - Menor a 420
Resistencia a 7 Días	PSI	No menor a 2900
Resistencia a 28 Días	PSI	No menor a 4060
Contenido de aire	%	Menor a 12
Calor de Hidratación max 3D (opción MH)	KJ/Kg(cal/g)	Menor a 335 (80)
Expansión barras de mortero en agua	%	Menor a 0.02
Expansión a Autoclave	%	Menor a 0.8



## **Recomendaciones de seguridad**



Protección visual



Guantes



Botas de seguridad



Chaleco reflectivo



Protección respiratoria



Casco de seguridad

## **Recomendaciones de uso del producto**



Proteja el cemento de la humedad, almacene en un ambiente seco.



Para transportar cubra las bolsas con lona.



Use arena y grava libres de contaminación de tierra o materia orgánica.



Use agua limpia. Las aguas para el consumo humano son las más adecuadas.



Para todo tipo de cemento, 90 días posteriores a la fecha de empaquetado debe exigirse al vendedor un certificado emitido localmente de que el cemento cumple los requisitos de las normas vigentes.

# Huella ambiental:

*Las principales acciones que nos han permitido lograr reducir el impacto ambiental de nuestras actividades y la huella del portafolio de productos:*



- Uso de combustibles alternos para sustituir el consumo de combustibles tradicionales utilizados para el proceso productivo de Cemento.
- Automatización de la operación para garantizar la mayor eficiencia energética del proceso
- Recuperación de calor en el sistema para reducir el consumo térmico del proceso.
- Utilización de minerales adicionados (puzolana y caliza) para optimizar la composición del cemento y mejorar sus propiedades.
- Mejora del desempeño del cemento y aumento de resistencias mediante la utilización de aditivos de molienda.

Desde el punto de vista del ciclo de la construcción, el contar con productos de menor huella de carbono o con significativas reducciones de CO<sub>2</sub>, contribuye a mitigar el impacto ambiental generado por el sector e incentiva cambios en la forma tradicional de construir. Holcim El Salvador comprometido con los objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) aporta soluciones sostenibles para el país.





**Holcim El Salvador, S.A. de C.V.**  
Calle Holcim y Av. El Espino  
Antiguo Cuscatlán, La Libertad.  
Tel: +503 2507 8888  
info.elsalvador@lafargeholcim.com  
[www.holcim.com.sv](http://www.holcim.com.sv)

